



HAVEL COMPOSITES CZ s.r.o.  
Svéslavice 67  
783 54 Přešlavice  
tel.: +420 585 129 011  
fax: +420 585 129 040  
info@havel-composites.com  
www.havel-composites.com  
IČ: 25907379  
DIČ: CZ25907379

## Havelgelcoat 65

### polyesterový bílý - natírací

### Technický list, instrukce k použití

<b>Charakteristika:</b>	Předem urychlený natírací gelcoat pro námořní, stavební i běžné použití Barvený pigmentem 3101 Rapid
<b>Aplikace:</b>	Vrstvy tloušťky 0,4 – 0,6 mm Bílý gelcoat Ruční nanášení štětcem
<b>Procesní teplota:</b>	+15 °C - +80 °C
<b>Aplikační metody:</b>	Nátěr do vrstvy
<b>Speciální vlastnosti:</b>	Vynikající odolnost vůči vodě a povětrnostním vlivům Obsah styrenu ~34 % Geltime(100g+ 2 % Butanox M50) 9 min Teplotní odolnost až 120°C

#### Úvod

Havelgelcoat 65 bílý natírací je předem urychlený izoftalový gelcoat. Byl navržen pro nanášení štětcem.

Je určen pro použití v námořním, stavebním a dopravním průmyslu. Rovněž je vhodný pro běžné využití. Vyniká odolností vůči působení vody a povětrnostních vlivů.

#### Atesty

Je atestován Lloyd's Register of Shipping pro použití při stavbě plavidel pod jejich dohledem.

## Aplikace

Gelcoat by před použitím měl být vytemperován na dílenskou teplotu (18-20°C). Dobře jej rozmíchejte ruční nebo pomaloběžnou míchačkou tak, aby se neprovzdušnil. Poté jej nechte odstát pro dosažení tixotropního stavu. Pro start vytvrzovací reakce je nutné přidat katalyzátor Butanox M 50 v přídávku cca 2% hmotnostně. Do gelcoatu by měl být katalyzátor důkladně vmíchán, nejlépe pomaloběžnou míchačkou.

### Zpracovatelnost-Pot life

Teplota	Pot life v min
15°C	24
20°C	15
25°C	9

U běžného výrobku se gelcoat aplikuje do vrstvy 0,4-0,5 mm. Požadovaná vrstva se docílí rovnoměrnou aplikací cca. 450-600 g/m<sup>2</sup>.

U barvených gelcoatů se doporučuje otestování v konkrétních podmínkách.

Vytvrzování je doporučeno 24 hod při 20°C, lze dotvrdit 3 hod při 80°C, nebo 5 hod při 80°C a 3 hod při 120°C.

## Aditiva

Příměs plniv či pigment může mít nepříznivý vliv na vodní a povětrnostní odolnost gelcoatu. Přídávkem 2% Crystic Solution MW, do překonání normální lepidlosti, může být vytvořen topcoat.

## Fyzikální vlastnosti

Data z testování podle SB, BS, EN nebo BS EN ISO metod.

Vlastnost	Jednotka	Tekutý gelcoat
Vzhled		Bílý, neprůhledný
Viskozita při 25°C		Tixotropní
Hustota při 25°C	kg/dm <sup>3</sup>	1,11
Obsah těkavých látek	%	34
Stabilita v temnu při 20°C	Měsíce	3
Gel time při 25°C (2% butanox M50)	min	9

Vlastnost	Jednotka	Vytvrzený gelcoat *
Tvrдость (Barcol GYZJ 934-1)		42
Nasákavost vodou 24 hod. při 23°C	mg	18
Teplota ohybu při tažení **	°C	75
Prodloužení v přetržení	%	3,0
Pevnost v tahu	MPa	75
Modul pevnosti	MPa	3500

\*Vytvrzování 24 hod při 20°C, 3 hod při 80°C

\*\* Vytvrzování 24 hod při 20°C, 5 hod při 80°C, 3hod při 10°C

## Skladování

Gelcoat skladujte v temnu ve vhodných uzavřených nádobách při teplotě 5-20°C. V ideálním případě by nádoby měly být otevřeny těsně před použitím.

## BOZP

Přečtěte si prosím samostatný podklad – Bezpečnostní list materiálu.

Zpracoval: Ing. Richard Moravec

Dne: 3.9.2014