



Havel Composites CZ s.r.o.
Svéslavice 67
783 54 Přáslavice; Olomoucký kraj; CZ
IČ: 25907379
Tel. +420 585 129 011
E-mail: info@havel-composites.com
www.havel-composites.com

Vypěňovací polyesterová pryskyřice

VIAPAL UP 4836

Instrukce k použití, technické informace

Charakteristika:	Vypěňovací polyesterová pryskyřice Na bázi kys. isoftalové Předurychlená, tixotropní
Aplikace:	pro výrobu laminátových dílců z vypěňovací pryskyřice (karoserie automobilů, sanitárních částí atd.) metodou nízkotlakového lisování anebo infuzního vakuování Pryskyřice:Luperfoam:Butanox M50= 100 : 1,25 : 2
Procesní teplota:	+18°C až +25 °C dotvrzení při +70°C
Aplikační metody:	Nátěr do vrstvy, odlévání do formy
Speciální vlastnosti:	krátký odformovací čas vysoká pevnost při nízké váze nízké smrštění vhodná pro výrobu dílců s ostrými hranami a malými radiusy□

Úvod

Viapal UP 4836 je polyesterová předurychlená tixotropní pryskyřice na bázi kyseliny isoftalové. Smíchání s vypěňovačem Luperfoam je vhodná k výrobě polyesterové pěny pro výrobu speciálních odlehčených a odolných laminátových dílů.

Atesty

-

Aplikace

Pryskyřice musí být před zpracováním dobře zhomogenizována v originálním obalu mícháním nebo válením sudů. Zpracování začíná po přidavku Luperfoam a vhodného katalyzátoru jednoduchým nalitím do uzavíratelné formy. Expandováním mikroporézní polyesterové pěny dojde k vyplnění dutiny formy.

Vytvrzení je možné při běžné teplotě přidavkem vhodného metyletylketonperoxidu. Vytvrzení by mělo probíhat při minim. teplotě 18 °C.

Dotvrzení je běžně doporučeno (při zvýšené teplotě), ale závisí na teplotě, času a tloušťce dílce. 3 mm tlustý dílec vyrobený při běžné teplotě se doporučuje dotvrdit nejméně 2 h při 70 °C.

Odlévání

je speciální kapitola u které je potřeba dbát na vlastní zjištění ohledně dávkování a kontroly teploty. Pro odlévací postupy důkladně prostudujte vlastnosti a doporučujeme udělat si několik vzorků a různými poměry katalyzátoru a urychlovače.

Aditiva

Nedoporučujeme přidávat jiná aditiva.

Fyzikální vlastnosti

Vlastnosti		Jednotka	Test. metoda
Dyn. Viscosity at 23 °C 25 1/s	930	mPas	DIN EN ISO 3219
Sušina	64-68	% hmot.	DIN 55671
Vývoj vypěňování (UP) Luperfoam 329 1,25 % Tužidlo 2 % Teplota 20 °C	start: 9,5 pot life 13,5	minuty	

Odchyly od tabulkových hodnot mohou být ovlivněny podmínkami a metodou zpracování.

Skladování

Pryskyřice by měla být skladována v uzavřeném a nepoškozeném originálním obalu na suchém a chladném místě bez expozice slunečního svitu. Při skladování do 25°C v temném místě v originálním obalu je expirace do 3 měsíců. Želatinační data a doba vytvrzení se může během skladování měnit. Doba skladovatelnosti je snížena skladováním při vyšší teplotě. Před použitím pryskyřice je doporučeno zamíchat obsahem a tím zabránit usazování jednotlivých složek.

BOZP

Přečtěte si prosím samostatný podklad – Bezpečnostní list materiálu.

Zpracoval: Ing. Richard Moravec

Dne: 13.11.2015