



HAVEL COMPOSITES CZ s.r.o.  
Svésedlice 67  
783 54 Přešlavice  
tel.: +420 585 129 011  
fax: +420 585 129 040  
info@havel-composites.com  
www.havel-composites.com  
IČ: 25907379  
DIČ: CZ25907379

## Polyesterový vorgelat PC

### - čirý - stříkací

### Technický list, instrukce k použití

<b>Charakteristika:</b>	Předem urychlený natírací gelcoat pro námořní, stavební i běžné použití Speciálně pro kombinace s epoxidovými systémy
<b>Aplikace:</b>	Vrstvy tloušťky 0,4 – 0,6 mm Čirý bezbarvý gelcoat Ruční nanášení štětcem/stříkání
<b>Procesní teplota:</b>	+18 °C - +25 °C
<b>Aplikační metody:</b>	Nátěr do vrstvy, nástřik
<b>Speciální vlastnosti:</b>	Vynikající odolnost vůči vodě , povětrnostním vlivům a <b>UV</b> záření Obsah styrenu ~40 % Geltime(100g+ 2% Butanox M50) 7-11 min Vytvrzení filmu 0,4mm za cca 75min Teplotní odolnost až 100°C

#### Úvod

Vorgelat PC čirý je předem urychlený ISO-NPG-polyesterový gelcoat. Byl navržen pro kombinace s epoxidovými lamináty.

Je určen pro použití v námořním, stavebním a dopravním průmyslu. Rovněž je vhodný pro běžné využití. Vyniká odolností vůči působení vody a povětrnostních vlivů a UV záření – nežloutne. Vynikající mechanická odolnost a pěkný povrch jsou vítány například u pohledových karbonových dílů, aut, surfů atd.

#### Atesty

-

## **Aplikace**

Gelcoat by před použitím měl být vytemperován na dílenskou teplotu (18-25°C). Relativní vlhkost by se měla pohybovat pod 85%. Dobře jej rozmíchejte ruční nebo pomaloběžnou míchačkou tak, aby se neprovzdušnil. Poté jej nechte odstát pro dosažení tixotropního stavu. Pro start vytvrzovací reakce je nutné přidat katalyzátor Butanox M 50 v přídávku 1,5-2,5% hmotnostně. Do gelcoatu by měl být katalyzátor důkladně vmíchán, nejlépe pomaloběžnou míchačkou. Pro naředění lze přimíchat 5-20% acetonu, nebo 5-10% styrenu.

## **Zpracovatelnost-Pot life**

Teplota	Pot life v min
23°C	7-11

U běžného výrobku se gelcoat aplikuje do vrstvy 0,4-0,5 mm. Požadovaná vrstva se docílí rovnoměrnou aplikací cca. 450-600 g/m<sup>2</sup>.

U barvených gelcoatů se doporučuje otestování v konkrétních podmínkách.

Vytvrzování je doporučeno 24 hod při 20°C, lze dotvrdit 3 hod při 80°C.

## **Aditiva**

Příměs plniv či pigment může mít nepříznivý vliv na vodní a povětrnostní odolnost gelcoatu. Přídávkem 2% voskového roztoku, do překonání normální lepivosti, může být vytvořen topcoat.

## **Fyzikální vlastnosti**

Data z testování podle SB, BS, EN nebo BS EN ISO metod.

<b>Vlastnost</b>	<b>Jednotka</b>	<b>Tekutý gelcoat</b>
Vzhled		Čirý, bezbarvý
Viskozita při 25°C	mPas	1500-200
Hustota při 25°C	kg/dm <sup>3</sup>	1,15
Obsah těžkých látek	%	40
Stabilita v temnu při 20°C	Měsíce	3
Gel time při 23°C (2% butanox M50)	min	7-11

## **Skladování**

Gelcoat skladujte v temnu ve vhodných uzavřených nádobách při stabilní teplotě 5-25°C. Skladovatelnost max. 3 měsíce. V ideálním případě by nádoby měly být otevřeny těsně před použitím.

## **BOZP**

Přečtěte si prosím samostatný podklad – Bezpečnostní list materiálu.

Zpracoval: Ing. Richard Moravec

Dne: 8.12.2015