



[HAVEL COMPOSITES CZ s.r.o.](http://www.havel-composites.cz)
[Svéslavice 67](http://www.havel-composites.cz)
[783 54 Přáslavice](http://www.havel-composites.cz)
[tel.: +420 585 129 011](tel:+420585129011)
[fax: +420 585 129 040](tel:+420585129040)
info@havel-composites.cz
www.havel-composites.com
[IČ: 25907379](http://www.havel-composites.com)
[DIČ: CZ25907379](http://www.havel-composites.com)

TECHNICKÝ LIST

Vypěňovací SYSTÉM 5 na opravu hokejek A, B , C

Všeobecně:

Složka A je epoxidová pryskyřice, upravená speciálními plnivy černé barvy, vyznačuje se vyšší viskozitou. Je vhodná pro vypěňování.

Složka B je tužidlo směs technických polyalkylen polyaminů, obsahující převážně diethylentriamin, vhodné pro vypěňovací systém.

Složka C je zpěňovací složka.

Aplikace:

Nejprve se míchá **složka A a složka C**, poměr 100 g a 3 gramy. Systém je třeba 1-2 minuty intenzívně zamíchat, tak aby došlo k dokonalému rozptýlení složky C ve složce A. Pak lze přidat **složka B**. Přidává se 6 g.

Mísící poměr je :

složka A : složka C : složka B = **100 : 3 : 6**

Po vytvrzení tužidlem systém poskytuje dobrou tvrdou pěnu, která má dobré mechanické vlastnosti, dobrou chemickou odolnost, dobré teplotní vlastnosti, při 50°C neměkne. Doporučuje se temperance při 50°C po dobu 3 hod. Dobře se opracovává a brousí. Dosahuje se hustoty 200 kg/m³.

Zpěňovací složku C lze dávkovat v intervalu 1-5%. K vytvrzení pěny dojde za 1 – 2 hod. Doba zpracovatelnosti /tzv. pot life/ od přibližně 15-30 min.

Použití: Tvorba tvrdé pěny. Doporučuje se připravovat množství do 200 gramů.

Složka A

Jedná se o pryskyřici na bázi bisphenolu A. Viskozita: 10000-14000 mPas/25 °C. Při normálních skladovacích teplotách nedochází ke zkrystalizování. Při delší době skladování

může dojít k částečné sedimentaci heterogenních složek. Před aplikací je třeba černou hustou tekutinu zamíchat.

Skupenství	kapalina
Epoxidový hmotnostní ekvivalent (g/mol)	180 - 190
Barva (Gardner)	černá
Epoxidový index mol/1000 g	0,52 - 0,55
Bod vznícení (°C)	nad 150
Viskozita (mPa.s při 25°C)	10 000 – 14 000
Hustota (kg/m ³)	1 130 – 1 170

Složka B

Viskozita při 25°C	m Pa.s.	5-10
Vodíkový ekvivalent	g/mol	21
Barva		Žlutá až zelená

Složka C

Forma	tekutá, viskosní
Barva	bezbarvé , čiré
Zápach	slabý
Hustota při 25°C	990 – 1000 kg/m ³
Viskozita při 25°C	ca. 25 mPa*s

Skladování

Vypěňovací SYSTÉM 5 na opravu hokejek A, B, C jsou stabilní 12 měsíců při uložení v originálním obalu, pokud je skladován v chladu a suchu.

Vypracoval: ing. Vojtěch Grecman
grecman@havel-composites.cz

Datum 20.11.2014