

# Technický list

EPOREZIT vytvrzovací systém při vysokých teplotách – pro výrobu prepregu.

## EPOREZIT EPOVILL-A / T EPOREZIT T-111

### VLASTNOSTI

- Dvou složkový systém
- lze využít jak pro lití tak laminaci a jako prepregovou aplikaci
- lze přidat vysoké množství plniva, jako je křemičitý písek,
- Vytvrzení probíhá při vysoké teplotě, T<sub>g</sub> 77-94°C podle teploty vytvrzování.

### Aplikace

EPOREZIT EPOVILL A/T-111 systém má střední viskozitu a optimální vlastnosti jak elektrických odlišků tak laminátu. Je důležité pracovat při v konstantní teplotě a nízké vlhkosti vzduchu. Hlavní aplikací systému jsou energetice (Transformátory, výkonové tranzistory), telekomunikační průmysl, kondenzátory a jiné formy. Systém vytvrzuje pouze nad 80 ° C.

Specifikace \*

**EPOREZIT EPOVILL A** (modifikovaná epoxidová pryskyřice, složka "A"):

Parametr	Jednotka	Hodnota	Metoda
Epoxidová ekvivalentní hmotnost	g / ekv.	200 do 210	P + M 001
Epoxy-hodnota	equivalent/100g	0,47-0,5	
Viskozita, 25 ° C, C / P	mPa · s	4500 do 6000	**
Hustota	g/cm <sup>3</sup>	1,157-1,159	P + M 006

\* Platí v době tisku, obdržíte aktuální specifikace na vyžádání.

\*\* Brookfield R / S-CPS reometru

**EPOREZIT T-111** (tužidlo, složka "B"):

Parametr	Jednotka	Hodnota	Metoda
Index lomu, 25 ° C		1,4771-1,4795	
Hustota	g/ cm <sup>3</sup>	1,151-1,156	P + M 006

Parametr	Jednotka	EPOVILL A/T-111
Mísící poměr A: B	g	1000:735
Doba zpracovatelnosti při 23 ° C (100g),	min	nevytvřuje!
Doba zpracovatelnosti při 80 ° C (100g)	min	120 min
Doba zpracovatelnosti při 100 ° C (100g)	min	40 min
Doba zpracovatelnosti při 130 ° C (100g)	min	20 min
Doba zpracovatelnosti při 160 ° C (100g)	min	10 min

Vytvrzený systém může mít oranžově-červený nádech.

### SKLADOVÁNÍ

Uchovávat v chladu a vyvarovat se slunečnímu záření, držet na teplotě místnosti. Zajišťujeme roční záruku jestliže je udržena kvalita, v standardizovaných úložných zařízeních.

Při nízké teplotě skladování pryskyřice může dojít ke krystalizaci, před použitím tohoto výrobku je potřeba mírně ohřátí na (50 ° C) vyžaduje (reverzibilní).

### PROCES

"A" a "B" mají mít dobře promíchat podle poměru hmotnosti. Směs další ředění se nedoporučuje. Pro vynikající kvalitu výrobku, je nutné zpracovávat za konstantní teploty a nízké vlhkosti vzduchu.

Je před použitím činidlo pro plísně, které je vyrobeno z kovu, dřeva, sádry, plastů, termoplastu. Povrch pórů dřeva a sádrových forem, musí být uzavřeny.

Systém nevytvřuje při pokojové teplotě, optimální teplota vytvrzování 80 až 160 ° C. T<sub>g</sub> 77-94°C podle teploty vytvrzování.

#### FYZIOLOGIE a předpisy bezpečnosti práce

Při aplikaci epoxidové pryskyřice a vulkanizačních činidel, prosím, berte v úvahu bezpečnostní opatření uvedená v rizikových a bezpečnostních větech. Vyvarujte se znečištění nechráněné kůže - umyjte se teplou vodou a mýdlem, je-li to nezbytné. Používejte ochranný oděv a používat ochranný krém před prací, prosím!

Vždy zajistěte, že všechny zdravotní a bezpečnostní postupy jsou v souladu s místními a národními vládními požadavky.

Více informací v samostatném Bezpečnostním listu.

#### KOMENTÁŘ

Jakékoliv technické doporučení od nás, jak ústně nebo písemně, nejsou závazné nás, rovněž s ohledem na všechny nároky třetích stran. Prospektivní uživatelé by měli vést své vlastní pokusy zjistit, zda naše výrobky jsou vhodné pro zamýšlený účel. Naše odpovědnost se řídí našimi všeobecnými podmínkami prodeje.

Tento TL byl vytvořen na základě anglického originálu (P+M Polimer Kémia Kft.)

V případě dotazů nás kontaktujte na tel. +420 585 129 025 nebo

[info@havel-composites.com](mailto:info@havel-composites.com)