
Technický údajový list **ZA 22 MOULD**

1. Popis a základní vlastnosti

ZA 22 MOULD je dvousložková (základ a katalyzátor) přísada do RTV silikonových pryží, které vulkanizují při normální teplotě.

Přípravek je určen pro vytváření duplikátů modelů s malými zahloubeními.

Základní předností produktu, který má být vulkanizován, je jeho vynikající tekutost.

Hlavní vlastnosti vulkanizovaného výrobku jsou:

- Vysoká chemická odolnost vůči agresivním komponentům některých pryskyřic
- Extrémně vysoká pevnost v roztržení (tato vlastnost zaručuje vysokou odolnost proti opotřebení a natržení)
- Vysoká přesnost při reprodukci i velmi drobných detailů
- Vysoká dlouhodobá rozměrová stálost a nedeformovatelnost
- Vynikající odolnost vůči vysokým teplotám a stárnutí
- Výborný separační efekt (nelepivost)

2. Hlavní oblasti použití

Vytváření forem a modelů (díky své vynikající kopírovací přesnosti, vysoké rozměrové stálosti a vysoké mechanické pevnosti). Pokud má být používán silikon ve styku s polyuretany, prosíme kontaktujte nás pro posouzení vhodnosti.

Keramické umělecké formy a betonové formy (pro svou výbornou reprodukční přesnost a vysokou mechanickou pevnost).

3. Návod k použití.

Před použitím protřepejte obě složky tohoto dvoukomponentního produktu. Odvažte stejná množství katalyzátoru a báze (v rámci přesnosti $\pm 5\%$ se vlastnosti nemění). Po navážení a kontrole, zda jsou složky ve stejném poměru, přidejte obě složky do silikonu a řádně je vmíchejte. Při míchání je důležité ověřit, aby v materiálu a na stěnách nezůstaly nevmíchané zbytky produktu. Důkladně míchejte až je barva produktu homogenní. Po smíchání lijte produkt do formy z výšky cca 30cm. Doba zpracovatelnosti je cca 14-17 minut od počátku míchání při 23°C (viz tabulka). Doporučuje se namíchanou směs evakuovat k odstranění vzduchových bublin. Pokud připravené množství nestačí k zaplnění formy, ponechte materiál vytvrdit (max. 24 hodin) a pak dolijte zbývající množství. Materiál se spojí se silikonem bez změny konečných vlastností.

Doba zesíťování (čas, který potřebuje silikon k vulkanizaci) je cca 60minut (viz tabulky níže). Po úplném zesíťování je možno sejmut model z formy. V případě potřeby použijte tlakový vzduch k oddělení. Při vyjímání nepoužívejte ostré nástroje, aby se otisk nepoškodil. Silikonová pryž se snaší se sádrou, nátěrovými hmotami, polyuretany a akrylátovými pryskyřicemi,

Poznámka: Doba zpracovatelnosti a zesíťování se zkracuje při teplotách, překračujících 23°C (např. při teplotě 40°C na polovinu). Naopak pokud je teplota nižší, než 23°C prodlužuje se značně jak doba zpracovatelnosti tak zesíťování (např. při 4°C je doba zpracovatelnosti dvojnásobná a doba zesíťování trojnásobná než při 23°C).

4. Důležitá doporučení

Aby byly zaručeny správné časové hodnoty a konečné vlastnosti produktu musí být respektován správný poměr složek 1:1. Povrchy, se kterými materiál přichází do styku, musí být zcela čisté, bez mastnot a suché.

Poznámka: Doporučujeme před použitím obě složky homogenizovat, aby byla vyloučena sedimentace

5. Chemické a fyzikální vlastnosti

Vulkanizovaný produkt

Směšovací poměr	1 : 1
Viskozita nekatalyzované směsi	4000 ± 300 cP
Doba mísení při 23 °C	1'
Doba zpracování při 23 °C	WT= 14' – 17'
Doba síťování při 23 °C	ST= 60 min
Tvrdość Shore A po 24 hodinách	21 ± 2 shA
Pevnosť v přetržení	3.0 ± 0.2 N/mm ²
Protažení při přetržení	380±20 %
Pevnosť v roztržení (DIE B)	>20 ± 1 N/mm
Reprodukovatelnost detailů	2 mikrony
Změna rozměrů po 24 hodinách	-0,05 %

6. Balení

Balení
5 kg + 5 kg
25 kg + 25 kg

7. Bezpečnostní listy

Bezpečnostní listy na vyžádání.

Přípravek není považován za nebezpečný podle směrnice 88/379/CEE a ve znění pozdějších předpisů.

8. Skladovatelnost

Skladovatelnost ZA 22 MOULD je garantována po dobu 18 měsíců za podmínek správného skladování při teplotách 5 – 27°C. Po použití uzavřete nádoby, nezaměňte víčka báze a katalyzátoru.

DŮLEŽITÉ POZNÁMKY

Doporučení předaná ústně, písemně nebo při předvádění použití produktu jsou založena na našich poznámkách. Užívání a aplikace produktu uživatelem není pod kontrolou naší společnosti a je tedy na vlastní zodpovědnost uživatele.